

表2 矿物粘土对压板光泽度的影响

	A0	A1	A2
光泽度	较好	好, 表面 非常平滑	好, 表面 非常平滑
颜色	浅赤褐色	深褐色	深褐色
固含量, %	48.1	39.7	40.5

由表2可以看出, 虽配方的固含量不同, 但涂纸后, 由于矿物粘土的加入, 纸的颜色变深。外观平整光亮度更好, 可以满足某些领域对色泽的要求, 同时可降低成本。

#### 4 结论

(1) 矿物粘土的加入使树脂粘度增长变慢, 更有利于胶的储存与应用;

(2) 矿物粘土的加入使树脂有更好的耐水

性, 亮度稍好, 树脂颜色加深, 经济实用;

(3) KH570 改性后的矿物粘土对酚醛树脂胶的性能优于其它两个配方影响。

#### 参考文献

- [1] 齐贵亮, 王喜梅, 张玉龙. 耐高温有机胶粘剂的研究进展[J]. 粘接, 2008 (11): 47-51.
- [2] 张剑, 齐暑华, 杨辉. 国内酚醛树脂的耐磨性研究概况[J]. 塑料工业, 2009 (2): 1-6.
- [3] 黄发荣, 焦杨声. 酚醛树脂及其应用[M]. 北京: 化学工业出版社, 2003: 417-419.
- [4] 唐永裕, 王家丽. 饰面竹基材混凝土模板制造工艺[J]. 林产工业, 1992, 000 (002): 31-33, 45.

收稿日期: 2010-02-26

## 朗盛拟扩大绿色轮胎用橡胶的产能

朗盛公司宣布计划扩大其在全球的高性能钕聚丁二烯橡胶 (Nd-PBR) 产能。该公司将投资约2000万欧元, 使其德国多尔马根、美国奥兰治和巴西凯博工厂的产量每年再增加5万吨。这些新增产能将在2011年第一季度~2012年第一季度投产。

朗盛公司表示, 2009年11月批准的欧盟法规规定, 到2012年11月欧洲销售的新轮胎必须贴上燃油效率、湿抓着性和滚动噪声的标签。该法规旨在通过推广绿色轮胎而又不牺牲车辆的安全性, 减少二氧化碳排放和噪声。不仅如此, 这样的标签将向消费者提供更多的透明度, 帮助他们做出购买决定。轮胎将按一个分类系统归类: 性能最佳者归为“A类”, 性能最差者归为“G类”。日本轮胎制造商从2010年初起就自动采用轮胎标签, 而美国也正在评估类似的标签规定。

朗盛公司预计, 受低滚动阻力轮胎需求的增长

和尤其是亚洲因汽车增多对轮胎的需求增长的驱动, 未来几年全球对Nd-PBR的需求每年将增长近10%。该公司表示如果没有其产能扩张计划, 到2014年这种橡胶将在全球范围内出现短缺。

产能扩张将通过使生产现代化来实现。与此同时, 朗盛将协调世界各地所有高性能橡胶厂的生产工艺和技术。此次扩产将使公司在法国杰罗姆港的溶液丁苯橡胶 (SSBR) 产能间接增加, SSBR也用于高性能轮胎胎面混炼胶降低滚动阻力。

与此同时, 朗盛正考虑在巴西特林佛或卡科萨斯坎制造ESBR-BMB (乳液丁苯橡胶-炭黑母炼胶)。这种材料将主要用于轮胎翻新。该公司还将扩大在美国得克萨斯州奥兰治的CoBR-BMB产能。炭黑母炼胶产品在配混时更容易加工, 因为配方人员不需再把ESBR与炭黑和油相混。此外, BMB生产过程的湿混合可使填料粒子分散更好, 如此将对最终产品的性能产生积极影响。

(中橡集团炭黑工业研究设计院 朱永康供稿)